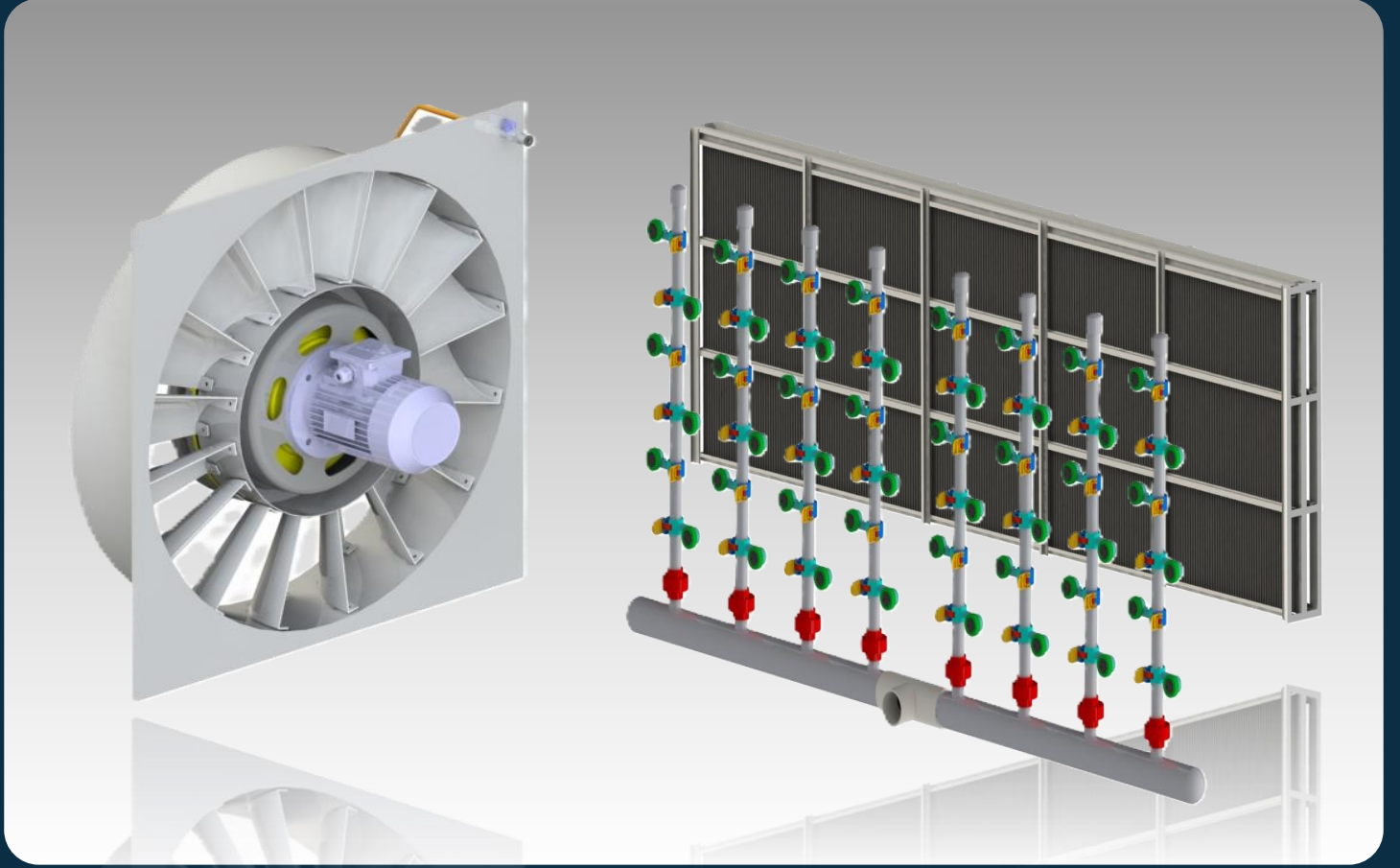




ENDÜSTRİYEL NEMLENDİRME ÇÖZÜMLERİ

NEMLENDİRME ÜNİTELERİ

“ Doğru Nem, Yüksek Verim ”

İçerik

Ön bilgilendirme.....	1
Can Klima Teknik'e Bakış.....	2
Misyonumuz & Vizyonumuz.....	3
Klasik Evaporatif Nemlendirme....	5
Santrifüj Nemlendirici.....	9





“ Can Klima Teknik, Isıtma, Soğutma ve Havalandırma Sistemleri alanında faaliyet gösteren, mühendislik bilgi birikimini müşteri odaklı yaklaşımıyla birleştiren bir kuruluştur. Kalite, güvenilirlik ve sürdürülebilirlik ilkeleri doğrultusunda sektöre değer katan çözümler üretmeye devam etmektedir. ”

“

Can Klima Teknik olarak 1980’den itibaren bu yana temel amacımız; müşterilerimizin ihtiyaçlarını doğru analiz eden, beklentilerini en yüksek seviyede karşılayan ve mühendislik bilgi birikimimizi yenilikçi çözümlerle birleştiren güvenilir bir çözüm ortağı olmaktır.

Misyonumuz & Vizyonumuz

KALİTE POLİTİKAMIZ SÜREKLİ KENDİMİZİ YENİLEMEK VE MÜŞTERİ İSTEKLERİNİ KUSURSUZ VE DOĞRU ÇÖZÜMLE ZAMANINDA YERİNE GETİRMEKTİR.

Yıllardır aynı işi yapmanın ötesinde, uygulamayı yaparken ne için yaptığımızı daime göz önünde tutmamız, işimize olan saygı ve sevgimiz kalitemizi etkileyen faktörlerdendir.

Misyonumuz;

Can Klima Teknik olarak yıllardır vermekte olduğumuz hizmetleri ve yıllar içindeki gelişmemizi en iyi özetleyecek anlayış da, halen geçerliliğini korumakta olan bu başlangıç karardır. Can Klima Teknik kurulduğundan beri “müşteri memnuniyeti” odaklı hizmet sunmayı, gerekli optimum çözümleri bulmayı, bunları üretmeyi ve uygulamayı kendine misyon edilmiştir.

Bu misyon; yıllar içinde kazandığımız dost müşterilerimizi, gelişmemizi, büyümemizi ve en önemlisi müşteri ilişkilerimizde sürekliliğimizi sağlamıştır.

Can Klima Teknik, teknolojik gelişmeleri yakından takip etmekte çok hassas davranmış olup; tüm bu yenilikleri üretimine, kullandığı ekipmanlarına ve insan kaynaklarına aktarmaktadır. Bunun sonucu olarak yaptığımız üretim ve verdiğimiz hizmetin kalitesini her geçen gün arttırmış, proje çalışmasından, uygulama aşamasına kadar imza attığımız her işte kalite ve güvenilirliği sağlamıştır.

Önem verdiğimiz bir diğer husus da, ekibimizde çağdaşlığı, dinamizmi korumaktır. Can Klima Teknik ailesine katılan her genç arkadaşımızın dinamizmini bünyemizdeki bilgi ve deneyimle donatarak, uygulayıcı bir okul gibi yeteneklerini geliştirerek, eğitimlerine ve teknolojik gelişmeleri yakalamalarına katkıda bulunmaktayız. Bu anlamada sektörümüzün her kademesine donanımlı gençler kazandırmış ve onların başarılarını takip ederek gurur duymaktayız.

İşte, kurulduğunda üstlendiği misyonu koruyarak ve bu yönde çaba göstererek; yıllar içinde gelişmiş, büyümüş, başarılı projelere imza atmış olarak karşınızdayız. Bu çizgimizin bize kazandırdığı en büyük sevinç; başarının mutluluğunu birlikte paylaştığımız, ilişkiye müşteri olarak başlayıp dost olarak devam ettiğimiz ve yeni işlerde daha da pekiştirdiğimiz “Dostluk” kazanmış olmamızdır.

Can Klima Teknik fertleri bu kazanımlarının değerini bilmekte ve bu anlayışlarını her projeye yansıtmaktadır. Gelecekte de optimum çözümleri bulmaya, kaliteli, doğru mal ve hizmet üretmeye, genç nesli bu anlayışla sektöre kazandırmaya ve yeni “Dostlar” edinmeye devam edecektir.

Vizyonumuz;

Bizler projeleri çalışmak üzere önümüze aldığımızda olası bir iş, teklif verilecek bir çalışma olarak görmeyiz. Elimizde ki dokümanları, bizim için çalışması için emek veren birilerin olduğunu, mesleğimizi icra etme şansı tanıyan yatırımcıların girişimci yapısını ve her şey bitirildiğinde yaşama katma değer sağlayacak bir yapının ortaya çıkacağını bilinci ile inceleriz.

Bu hislerimizden dolayı yaptığımız her aşamadan, işten zevk aldık ve işimizi hiçbir zaman rutin olarak görmedik. Ar-Ge’ ye verilen önem ve araştırma sonucu sistemin en son teknolojiye sahip olması, kalite göstergesinde önemli bir etkidir. Bizim hedefimiz ise yalnızca en son teknolojiyi değil, yarının teknolojisini bugün ortaya koyarak enerji verimliliğini sağlayan, çevreye duyarlı sistemleri yaratmaktır.

Bu sebeple, Can Klima Teknik mühendisleri ve teknisyenleri olarak çalışmalarımızda proje firmalarının söz konusu olan yatırım için uygun gördüğü sistemi hayata geçirmek bizler için mesleki memnuniyettir. Çünkü biz, müşterilerimizin sorunlarını en iyi şekilde çözmeyi hedefleyen bir ekibiz ve kuruluşumuzun temelinde yatan bu ilkede ilerlemekteyiz. Firmamız, yatırım gereksinimlerini sağlayacak tedarikçileriyle yoğun diyalog içine girer. Yapılan ortak çalışmalar ile projeye değer kazandıracak olan işçilik ve malzeme performansları, tedarik süreleri ve imalat programları koordine edilir. Bu vesileyle işbirliği yapılan kuruluşların projeye değer kazandırma olasılığı yaratılır ve bunun sonucunda gerçekleştirilecek olan yatırımı benimsemeleri sağlanır.

Yaratılan birliktelik ile bizim için malzemenin kaliteli olması kadar kısa sürede teslimatın da önemli olduğu vurgulanır. Bütün bu çalışmaların sonucunda proje için yaratılan değer en üst düzeye çıkartılmış olur.

Gerek saha ekibimiz, gerekse bu ekibe destek veren birimlerimiz daima müşterinin sorunlarını çözme felsefesiyle çalışırlar ve bu ilkeyi ön planda tutarlar. Çünkü Can Klima Teknik kalitesinin en önemli göstergesinin müşteri memnuniyeti olduğunu bilirler.

Bizim kalite politikamız, kullandığımız malzeme, tecrübe, diğer unsurlar kadar, sektörün, yatırımın ihtiyaç ve beklentilerini tespit etmekten geçmektedir. Bu beklentilere cevap verecek en uygun ürün ve hizmet kalitesini oluşturacak ve sürekliliğini sağlayacak kalite sistemini ve politikalarını saptamaktır. Bu görevi esas olarak sorumluluklarımız:

Kalite sisteminin gereği olan faaliyetlerin planlı ve sistemli olarak gerçekleştirilmesini sağlamak.

Müşterilerin ihtiyaç ve beklentilerini dinlemek, anlamak ve tanımlamak. Müşterilerin belirttiği veya ihtiyaç duyduğu standartlarda hizmet ve ürün kalitesini sağlamak ve bunu sürekli kılmak.

Geçerli standart ve şartnamelere uyum sağlanmasını başarmak.

Kalite sistemini, etkinlik ve yeterlilik açısından sürekli denetlemek ve gelişmeye yönelik önlemlerin alınmasını sağlamak.

Evaporatif Nemlendirme

Havayı Ölçülü Ve Mükemmel Dengede Yönetin

Nemlendirme üniteleri, klima santrallerinde etkin ve güvenilir nem kontrolü sağlamak amacıyla kullanılmaktadır. Evaporatif nemlendirmede amaç suyun hava içerisinde buharlaştırılmasıdır. Sisteme giren alçak basınçlı havanın fiskeye bölümüne düzgün ve uniform ulaşabilmesi için hava girişinde, uygulamaya bağlı olarak deflektör veya kare petek kullanılmaktadır. Bu sayede hava akışı düzenlenerek nemlendirme performansı artırılır.

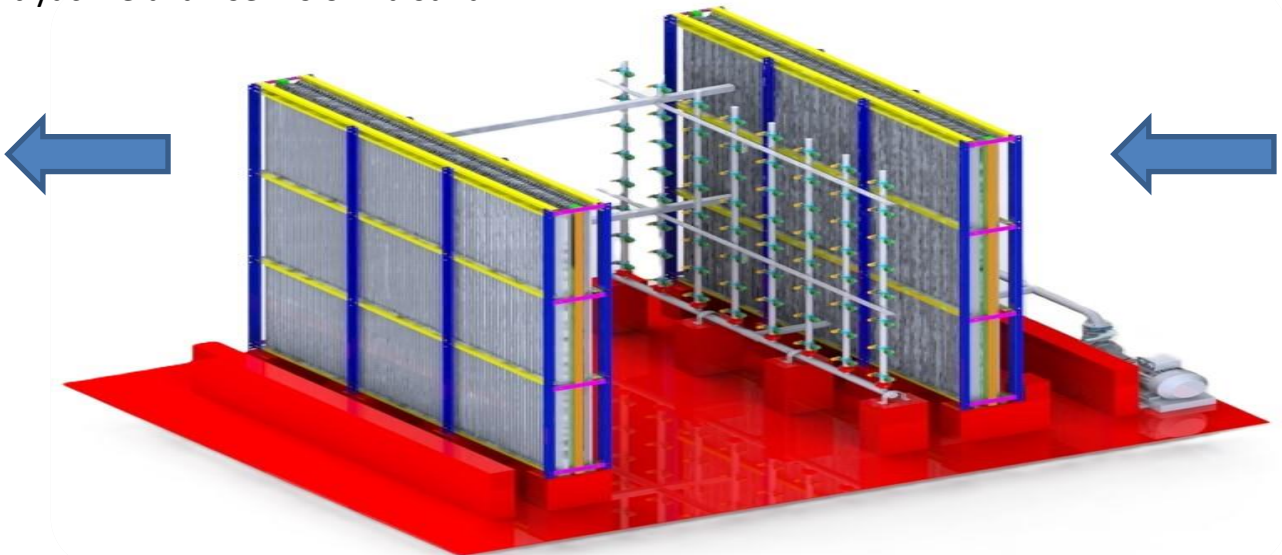
Su, sirkülasyon pompası ile püskürtme nozullarına iletilir ve fiskeye bölümünde ince damlacıklar halinde atomize edilir. Böylece hava ile su arasında geniş bir temas yüzeyi oluşur ve etkin nem transferi sağlanır.

Hava akımıyla taşınabilecek su damlacıklarının tutulması amacıyla fiskeye çıkışına seperatör (damla tutucu) yerleştirilir. Seperatör, yaklaşık **25 mikron** ve üzerindeki damlacıkları tutarak su taşınmasını önler ve tutulan suyun havuza geri dönmesini sağlar.

Havuzdaki su, pompa aracılığıyla yeniden sisteme gönderilir. Pompa öncesinde yer alan su filtresi, partikülleri tutarak nozulları ve pompayı korur.

Şamandıra valfi, su seviyesini kontrol altında tutarak eksilme durumunda otomatik taze su ilavesi sağlar. Farklı nozul çapları ile çeşitli nemlendirme kapasiteleri ve su debileri elde edilebilir.

Bu yapı sayesinde nemlendirme ünitesi; yüksek verim, güvenilir çalışma ve düşük bakım ihtiyacı ile uzun servis ömrü sunar.



SU PERDELİ HAVA YIKAMA

Gözle görülmeyen su, hissedilen konfor

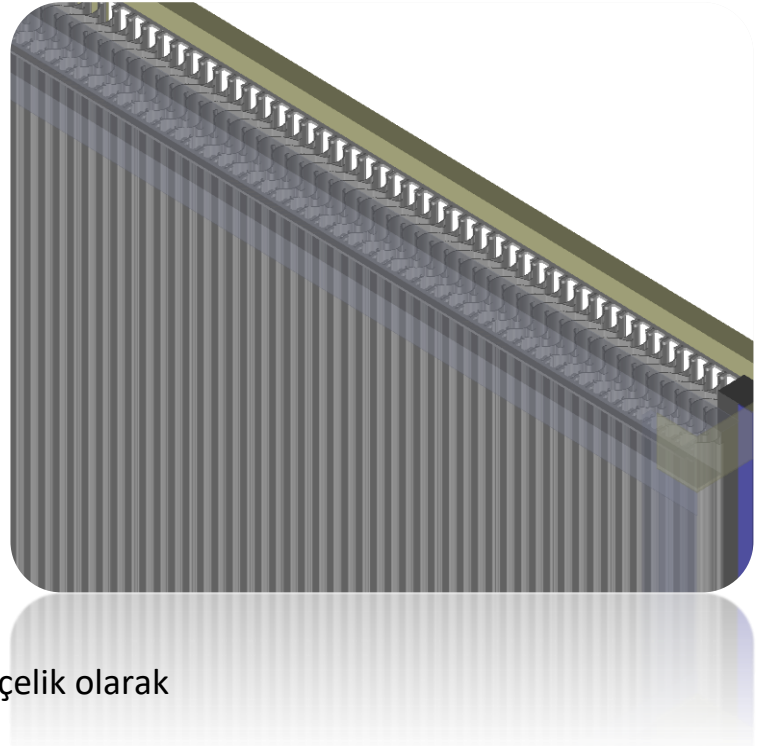
Özel tasarımı püskürtme nozulları, suyu 250–300 mikron aralığında damlacıklara dönüştürerek hava akımına eşit şekilde dağıtır. Oluşan ince damlacıklar hava ile etkin temas sağlayarak buharlaşma verimini artırır ve istenilen nem seviyesine hızlı bir şekilde ulaşılmasına yardımcı olur.



SEPERATÖR (DAMLA TUTUCU) SİSTEMİ

Sistemin içinden su geçmez, sadece nem geçer...

Seperatörler, hava akımıyla taşınan su damlacıklarını etkin şekilde ayrıştırarak kanal ve ekipmanlarda oluşabilecek su taşınmasını önler. Yaklaşık 25 mikron ve üzerindeki su damlacıklarını yüksek verimle tutarak sistem performansının korunmasına katkı sağlar. Bu sayede su kayıpları azaltılır, işletme güvenliği artırılır ve daha verimli bir nemlendirme prosesi elde edilir.



Öne Çıkan Özellikler

- Yüksek damla tutma performansı.
- Düşük basınç kaybı.
- Uzun ömürlü ve dayanıklı yapı.
- Kenar dikmeleri AISI 304 kalite paslanmaz çelik olarak üretilmektedir.
- Korozyona karşı üstün direnç sunar.

OVAL DEFLEKTÖR/ KARE PETEK

Kontrollü Hava Yönlendirme Teknolojisi

Kare petek ve deflektör uygulamaları, hava akışını düzenleyerek nemlendirme bölgesinde daha homojen bir akış profili oluşturur. Sistem ihtiyacına göre tercih edilen bu elemanlar, hava dağılımını iyileştirerek nemlendirme performansının artırılmasına katkı sağlar. Hava akışını yönlendirerek havuz veriminin artırılmasına katkı sağlarlar.

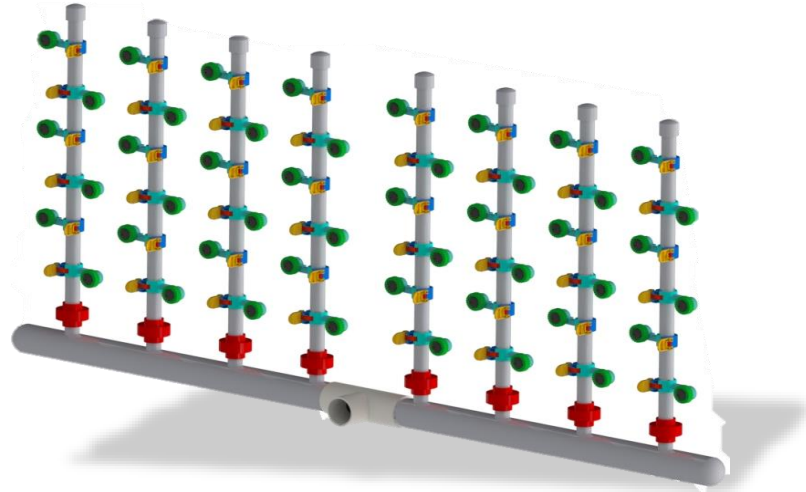
Deflektörler, hava akışını yönlendirerek havuz bölgesindeki akış dağılımını iyileştirir ve sistem veriminin artırılmasına yardımcı olur. Kare petek uygulamalarına göre daha ekonomik bir çözüm sunar.

Kare petekler, hava akışını düzenleyerek nemlendirme bölgesine dengeli hava dağılımı sağlar. Açık yapısı sayesinde püskürtme sisteminin gözlemlenmesine imkân tanır.

KOLLEKTÖR SİSTEMİ

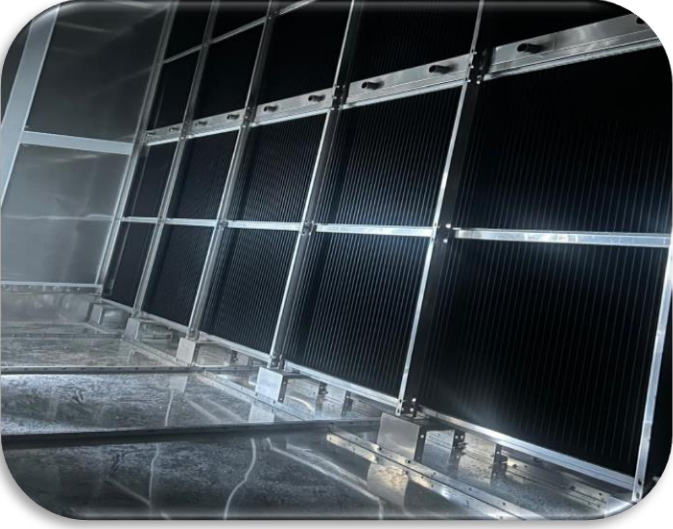
Homojen Su Dağılımında Mükemmeliyet

Kollektör sistemi, nemlendirme uygulamalarında suyun tüm püskürtme noktalarına dengeli ve kontrollü şekilde ulaştırılmasını sağlayarak sistem performansının sürekliliğini garanti altına alır. Hassas tasarımı sayesinde her noktada eşit dağılım elde edilir.



Öne Çıkan Özellikler

- Dengeli ve homojen su dağılımı.
- Kararlı nemlendirme performansı.
- Yüksek dayanım ve uzun servis ömrü.
- PVC veya AISI 304 veya AISI 316 kalite paslanmaz çelik malzeme seçenekleri ile üretilmektedir.
- Hijyenik ve korozyona dayanıklı yapı.



PASLANMAZ SU YÖNETİMİ

Dayanıklılığın ve hijyenin buluşma noktası

Sistemin kalbinde yer alan paslanmaz çelik su havuzu, sürekli devridaim prensibi ile çalışarak kesintisiz performans sağlar.

Korozyona dayanıklı yapı, uzun ömürlü kullanım ve düşük bakım ihtiyacı ile **endüstriyel güvenilirliği maksimum seviyeye taşır.**

KLASİK EVAPORATİF NEMLENDİRME ÜNİTELERİ AVANTAJLARI

- Tek bir sistem üzerinden havanın nemlendirilmesi, soğutulması ve arındırılması
- Üretim prosesine uyumlu, kesintisiz ve homojen nem kontrolü
- Statik elektrik oluşumunu azaltarak daha kararlı üretim akışı sağlama
- Enerji tasarruflu püskürtme veya buharlaşma prensibine dayalı çalışma teknolojisi
- Hassas kontrol panelleri sayesinde istenilen nem seviyesinin kolayca ayarlanabilmesi
- Dayanıklı gövde tasarımı ile uzun servis ömrü ve güvenilir kullanım
- Sıcaklık ve nem kontrolü sayesinde stabil ve kontrollü proses koşulları

UYGULAMA ALANLARI

- İplik, dokuma, örme ve elyaf hazırlama tesisleri
- Nem kontrolü gerektiren tekstil prosesleri
- Endüstriyel iklimlendirme ve hava kontrol sistemleri

Santrifüj Nemlendirici

Yüksek Verimlilik, Düşük Enerji Tüketimi



Santrifüj Nemlendirme Sistemi; düşük enerji tüketimi ile yüksek nemlendirme verimi sağlayan, hijyenik ve ekonomik bir evaporatif nemlendirme çözümüdür. Döner disk teknolojisi sayesinde su, mikron seviyesinde atomize edilerek hava akışına homojen şekilde dağıtılır.

Klima santrallerinde istenilen nem koşullarının sağlanmasının yanı sıra adyabatik soğutma uygulamalarında da yüksek performans sunar.

Düşük işletme maliyeti, kolay bakım yapısı ve su şartlandırma gerektirmeyen çalışma prensibi ile endüstriyel HVAC sistemleri için ideal çözümlerden biridir.

Sistem içerisinde bulunan yüksek hızlı döner disk, suyu santrifüj kuvvet etkisiyle çok ince damlacıklara ayırır. Oluşturulan mikro partiküller hava akışı ile temas ederek hızlı şekilde buharlaşır ve ortam havasının nemlendirilmesini sağlar.

Bu proses sırasında evaporatif soğutma etkisi oluşarak enerji verimli iklimlendirme elde edilir.

“Mükemmel iklimlendirme, doğru nem kontrolü ile başlar. ”

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Yüksek nemlendirme verimi
- Düşük enerji tüketimi
- Hijyenik çalışma prensibi
- Su şartlandırma gerektirmeyen yapı
- Düşük işletme ve bakım maliyeti
- Uzun servis ömrü
- Kompakt ve aerodinamik tasarım
- Yüksek COP değeri
- Evaporatif soğutma uygulamalarına uygunluk
- Klima santrallerine kolay entegrasyon



Kompakt yapısı ve yüksek verimli çalışma prensibi sayesinde farklı kapasite ihtiyaçlarına uyum sağlayarak endüstriyel ve ticari uygulamalarda etkin nem kontrolü sunar.

Tekstil tesislerinden sera merkezlerine, endüstriyel üretim tesislerinden ticari yapılara kadar geniş bir uygulama yelpazesinde kullanılan Santrifüj Nemlendirme Sistemi; hassas nem kontrolü gerektiren tüm projelerde yüksek performanslı ve güvenilir bir çözüm sunar.

Doğal nemlendirme, maksimum verimlilik ve sürdürülebilir iklimlendirme için tasarlandı...

“ Doğru Nem Yüksek Verim ”



Dudullu Organize Sanayi Bölgesi
4. Cadde No.6
ÜMRANIYE /İSTANBUL / TÜRKİYE



: +90 216 499 01 00



: info@canklm.com



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018